

[Skip navigation](#)

- 
- 
- 

- [Новости](#)
- [Скачать](#)
- [Карьера](#)
- [Контакты](#)

• [Фильтровальные установки](#)

- [Карманный фильтр](#)
 - [INFA-JET AJN](#)
- [Патронный фильтр](#)
 - [Патронный фильтр INFA-JETRON IPF](#)
 - [INFA-MINI-JET AJM](#)
 - [INFA-VARIO-JET AJV](#)
- [Рукавный фильтр](#)
 - [INFA-VARIO-JET AJV](#)
 - [INFA-MINI-JET AJM](#)
- [Пластинчатый фильтр](#)
 - [INFA-LAMELLEN-JET AJL](#)
 - [INFA-LAMELLEN-JET AJL Duo](#)
- [HEPA фильтр](#)
 - [INFA-MICRON MKR](#)
 - [INFA-MICRON MPR](#)
- [Фильтр безопасности](#)
 - [INFA-MAT AM](#)
 - [INFA-BOY IFB](#)
- [Точечный фильтр](#)
 - [Infa-Mat AM204](#)
 - [Infa-Vario-Jet IPV](#)
 - [Точечный фильтр INFA-JETRON AJP ..2](#)
 - [Фильтр для силоса INFA-JETRON AJB](#)
 - [Фильтр для силоса INFA-JETRON AJP](#)
- [Специальные приложения](#)
 - [INFA-INLINE-FILTER INF](#)
 - [Фильтры-растариватели](#)

• [РЕШЕНИЯ](#)

- [Отрасль](#)
 - [Камни, грунты, минералы](#)
 - [Цемент, известь, гипс](#)
 - [Сталь, железо, цветные металлы](#)

- [Продукты питания](#)
- [Химия, фармацевтика](#)
- [Энергетика](#)
- [Вторичная переработка, утилизация](#)
- [Стекло, керамическое производство](#)
- [Краски, лаки, поверхности](#)
- [Пластмассы](#)
- [Сервис](#)
 - [Услуги сервиса](#)
 - [Запасные части](#)
 - [Скачать](#)
 - [Скачать](#)
- [Компания](#)
 - [Информация о компании](#)
 - [Job & Karriere](#)
 - [История](#)
 - [Фильмы](#)
 - [НОВОСТИ](#)
 - [Новости](#)
 - [План выставок](#)
 - [Newsletter](#)
 - [Контакт](#)
 - [Контактные лица](#)
 - [Inf Staub по всему миру](#)
 - [Контактная форма](#)

- [Новости](#)
- [Скачать](#)
- [Карьера](#)
- [Контакты](#)

- [Inf Staub.ru](#)
- [Entstaubungswissen](#)
- [Lexikon der Entstaubung](#)
- [\[RU\] Filtermedien](#)

[Filtermaterial](#)

[Translate to russisch:] Filtermaterial

[Translate to russisch:]

An ein ideales Filtermedium sind folgende Forderungen zu stellen:

- Form- und chemische Beständigkeit sowie eine möglichst hohe Temperaturbeständigkeit.
- Biege- und Zugfestigkeit, damit durch die mechanische Bewegung während der

Abreinigung keine Schädigung eintritt.

- Optimale Luftdurchlässigkeit bei möglichst hohem Rückhaltevermögen für feinsten Staub.

Art des Filtermaterials	Ausführungsformen	Einsatz
Gewebe	<ul style="list-style-type: none">• Gewebe aus Kunststoffen, Metallfasern und natürlichen Fasern• Gewebe aus Mono- und Multifilamentgarnen und Stapelfasergarnen• Mehrlagige Gewebe	Vorwiegend in Entstaubern mit mechanischer Rüttelabreinigung
Nadelfilz		Vorwiegend für Filterschläuche und Filtertaschen in Entstaubern mit kontinuierlicher Druckluftabreinigung
Vliese	<ul style="list-style-type: none">• Vliese mit Bindemittel• Meltblown	Vorwiegend für Filterpatronen und in Entstaubern mit kontinuierlicher Druckluftabreinigung
Glasfaser		Vorwiegend für Schwebstofffilter-Kassetten und Schlauchfilter
Gesinterte Filterelemente	<ul style="list-style-type: none">• Sinterkunststoff• keramische Elemente• metallische Elemente	In Entstaubern mit kontinuierlicher Druckluftabreinigung

[Einteilung und Auswahl von Gewebe- und Nadelfilz-Filtermedien in der Trockenfiltration nach Filtersystemen](#)

[Konfektion von Filtermaterialien](#)

[Translate to russisch:] Konfektion von Filtermaterialien

[Translate to russisch:]

Filtermaterialien werden zu Filterschläuchen, Filtertaschen, Filterpatronen, Filterlamellen und Filterkassetten konfektioniert. Diese werden entweder zusammengenäht, -geschweißt, -geklebt oder eingegossen.

Die Nähte können bei Bedarf versiegelt werden. Die Böden und die Abdichtungseinheiten am Kopf werden entweder eingnäht oder in Kunststoffausführung angegossen.

Möglichkeiten für die Abdichtung der Filterschläuche zur Bodenplatte sind:

- eingnähter Schnapping mit Doppelwulst
- eingnähter Ring
- angenähter Dichtfilz

[Translate to russisch:] Konfektion von Filtermaterialien

[Translate to russisch:]

Filtermaterialien werden zu Filterschläuchen, Filtertaschen, Filterpatronen, Filterlamellen und Filterkassetten konfektioniert. Diese werden entweder zusammengenäht, -geschweißt, -geklebt oder eingegossen.

Die Nähte können bei Bedarf versiegelt werden. Die Böden und die Abdichtungseinheiten am Kopf werden entweder eingenäht oder in Kunststoffausführung angegossen.

Möglichkeiten für die Abdichtung der Filterschläuche zur Bodenplatte sind:

- eingenähter Schnapping mit Doppelwulst
- eingenähter Ring
- angenähter Dichtfilz

[Technische Daten von Filtermedien](#)

[Translate to russisch:] Technische Daten von Filtermedien

[Translate to russisch:] (gemäß VDI-Richtlinie 3677 und VDI-Richtlinie Speicherfilter)

Faserart	Kurzzeichen	Gewicht in g/m ² G=Gewebe V=Filz	Luftdurchlässigkeit (ISO 9237)		Temperaturbeständigkeit °C
			l/dm ² min bei 200 Pa	m ³ /m ² h bei 200 Pa	
Wolle	W	G 400-540	150-300	900-1.800	80-90
Baumwolle	B	G 290-440	60-200	360-1.200	75-85
Polypropylen	PP	G 320	120	720	80-90
		V 350-650	80-350	480-2.100	80-90
Polyacrylnitril	PAN	G 280-440	80-300	480-1.800	125
		V 350-600	60-370	360-2.200	115-125
Polyester	PES	G 330-700	15-250	90-1.250	150 (Trockenhitze)
		V 300-650	60-400	360-2.400	150
Polyimid	PI	V 450-600	80-200	480-1.200	160-180
Polyamid aromatisch "Nomex"	m-AR	G 280-380	100-300	600-1.800	150-180
		V 350-660	80-300	480-1.800	150-180
Polyphenylensulfid	PPS	V 450-600	100-200	600-1.200	140-160
Polytetrafluoräthylen	PTFE	G 260-350	80-200	480-1.200	250
		V 600-800	70-150	420-900	250
Glas	GF	G 250-500	80-200	480-1.200	220-260
		V 800-1.000	80-150	480-900	220-240

E-Mail сервис

С нашей командой по сервису Вы можете связаться по адресу электронной почты:
service@infastaub.ru

Скачать

Все инструкции и важные файлы в формате PDF можно найти [здесь](#).

План выставок

Все предстоящие выставки можно найти [здесь](#).

Новостная рассылка

Подпишитесь на нашу [рассылку](#).

Фильтровальные установки

- [Карманный фильтр](#)
- [Патронный фильтр](#)
- [Рукавный фильтр](#)
- [Пластинчатый фильтр](#)
- [НЕРА фильтр](#)
- [Фильтр безопасности](#)
- [Точечный фильтр](#)
- [Специальные приложения](#)

Решения

- [Продукты питания](#)
- [Камни, грунты, минералы](#)
- [Химия, фармацевтика](#)
- [Энергетика](#)
- [Сталь, железо, цветные металлы](#)
- [Вторичная переработка, утилизация](#)
- [Стекло, керамическое производство](#)
- [Пластмассы](#)

Сервис

- [Услуги сервиса](#)
- [Запасные части](#)
- [Скачать](#)

Компания

- [История](#)
- [Контакт](#)

Новости

- [Новости](#)
- [Newsletter](#)
- [План выставок](#)

Контактное лицо

- [Контактные лица](#)
- [Infastaub по всему миру](#)

Контакт

ООО «ИНФАШТАУБ РУС»
Финляндский проспект 4А
194044, Санкт-Петербург
Россия

Tel.: +7 812 317 07 57

infa@infastaub.ru

- [Выходные данные](#)
- |
- [Защита данных](#)
- |
- [Hinweisgebersystem](#)
- |
- [AGB](#)
- |
- [Карта сайта](#)

