

Область применения
Пример решения

Материалы для строительных растворов проходят длинный путь от карьера до бетономешалки. При этом на различных этапах образуется довольно значительное количество пыли. Его следует ограничить современными фильтровальными системами и сепарировать пыль.

Пылеочистные системы Infastaub снижают уровень выброса пыли на многих этапах производственного процесса:

Фильтры для дробилок, фильтры для узлов перегрузки, фильтры для ленточных транспортеров и конвейеров

После добычи сырье дробится непосредственно в карьере и затем транспортируется на цементный завод для дальнейшей переработки.

На дробилках сырья и на участках перегрузок конвейерных транспортеров активно применяются Фильтры INFASTAUB. Это могут быть локальные фильтры в точечном исполнении или установки центральной аспирации запыленного воздуха (например плоско-рукавные фильтры INFA-JET, AJN или картриджные INFA-LAMELLEN-JET, AJL. Для участков имеющих трудности с подключением сжатого воздуха для регенерации используются эффективные фильтры с механической очисткой INFA-MAT, AM серии.

Данное оборудование отличает адаптация к условиям работы в тяжелых условиях, с абразивной пылью и при непростом Российском климате.

Пыле и газоочистка печей, сушильных барабанов, фильтры для мельниц, фильтры для пневмотранспорта

После промежуточного хранения и гомогенизации сырье сушится и перетирается в определенных и хорошо контролируемых пропорциях в мельницах, в результате чего получается сырьевая мука для дальнейшего технологического процесса, производства клинкера.

Портландцемент производится путем совместного размола клинкерного цемента с небольшим количеством природного или индустриального гипса на цементном заводе.

Цементы с добавками содержат другие элементы, например, раздробленный доменный шлак, природный или индустриальный туф. При этом размалывающие установки для добавок могут быть расположены отдаленно от производства клинкера. Эти процессы предшествуют и следуют за процессом обработки сырья в печах, но так как данные процессы схожи, то и оборудование INFASTAUB применяется похожее, в том числе и на предприятиях по производству добавок.

Здесь используются фильтры INFASTAUB предназначенные для улавливания мелкодисперсной пыли, а также небольшие фильтрационные установки для систем дозирования.

Для аспирации мельниц, пыле и газоочистки печей и сушильных барабанов применяются плоско-рукавные фильтры с импульсной продувкой типа INFA-JET, AJN.

На силосах полученного сырья и готового продукта стоят силосные фильтры INFASTAUB, например INFA-JETRON, AJB или INFA-MAT, AM, а в системах пневмотранспорта высокоэффективные пылеулавливающие установки для работы с большими пылевыми нагрузками, например INFA-MINI-JET, AJM.

Фильтры для станций разгрузки, станции отгрузки, фильтры-растариватели мешков и биг-бэгов

Процессы, связанные с фасовкой или загрузкой для транспортировки такой легколетучей пыли, как цемент и цементные смеси, всегда связаны с обильным выделением пыли и для этих процессов компания INFASTAUB имеет подготовленные решения:

Для загрузки в автомобильный или железнодорожный транспорт предлагаются станции разгрузки INFA-POWTRON, BKF оснащенные фильтрами, возможна поставка фильтров INFA-JETRON, AJP для обеспыливания станций разгрузки других производителей.

Для узлов фасовки небольшие пылеулавливающие агрегаты с высокой эффективностью очистки например фильтры INFA-VARIO-JET, AJV или фильтры-растариватели.

Свяжитесь с нами для консультации

Один из заводов по производству строительных материалов в Сибири был модернизирован и оснащен 15 фильтровальными установками производства Infastaub. Они служат для обеспыливания 26 источников пыли (элеваторы, дробилки, сита, весовые бункеры, ленточные конвейера, упаковочные машины, системы пневмотранспорта и т. д.).

В общей сложности 15 фильтровальных установок обеспыливают общий объемный расход около 40 000 м³/ч.

От множества источников удаляются и очищаются самые разные типы пыли, например: силосные фильтры (AJB, AJV) или центральные системы пылеудаления (AJL) улавливают выбросы с пылью из гипса, мраморной крошки, золы, цемента и кварцевого песка. При обеспыливании цементно-песчаной смеси была поставлена задача обеспечить остаточное содержание пыли <0,5 мг/м³, для чего после плоскокартриджного фильтра AJL был применен кассетный фильтр типа Infa-Micron MKR второй ступени фильтрации, которую не нужно очищать.

В таких системах, как бункер весов и дозирующие устройства, было обеспечено сохранение наиболее низкого и не имеющего колебаний дифференциального давления фильтра, чтобы приборы для измерения давления конвейерных блоков могли работать правильно.

UДля оптимизации общего количества фильтрующих установок, объемы воздуха от нескольких синхронно работающих процессов с одинаковой пылью объединили в одну общую фильтрующую установку.

Технические данные

Типы примененных фильтров в проекте	Силосный фильтр Infa-Jetron AJB Силосный фильтр Infa-Vario-Jet AJV Плоскокартриджный фильтр Infa-Lamellen-Jet AJL Кассетный фильтр Infa-Micron MKR
Производительность	[m³/ч]в общей сложности около 40.000



Ваши контактные лица

С нашей командой по сервису Вы можете связаться по адресу электронной почты:
service@infastaub.ru

Все инструкции и важные файлы в формате PDF можно найти здесь.

Все предстоящие выставки можно найти здесь.

Подпишитесь на нашу рассылку.